

---

## ➤ 3 TECHNICIENS DE MAINTENANCE

---

Poste basé en Martinique

---

### MISSIONS

Le Technicien de Maintenance est chargé d'organiser et d'optimiser l'entretien courant, les réparations préventives et la maintenance prédictive des moyens de production, des infrastructures et des bâtiments afin de limiter et diminuer les taux de panne des outils de production, notamment :

#### **1. Assurer toute intervention technique nécessaire au bon fonctionnement des matériels de production à la demande du Responsable Maintenance**

- Réaliser l'ensemble des interventions, réglages, paramétrages nécessaires au bon fonctionnement des machines,
- S'assurer que ces matériels fonctionnent à leur cadence nominale et signaler la fin de l'intervention au Responsable Maintenance,
- Le cas échéant, noter les écarts et signaler les anomalies constatées et actions nécessaires pour corriger les écarts au Responsable Maintenance,
- Consigner ses interventions, les pannes et temps d'arrêt sur les formulaires prévus.

#### **2. Assurer l'entretien préventif selon le planning et/ou les demandes d'interventions établis par le Responsable de maintenance**

- Lors des interventions, respecter la procédure, remplir les formulaires, s'assurer que toutes les opérations prévues ont été réalisées en totalité
- S'assurer que les opérations de nettoyage ou maintenance par les opérateurs ou les prestataires externes placés sous sa responsabilité lors d'interventions spécifiques sont correctement exécutées et correctement consignées dans les formulaires prévus
- Vérifier suite à son intervention, le bon fonctionnement des matériels de production : contrôler l'ensemble des réglages et paramétrages ;

#### **3. Responsabilités particulières**

- **Gestion du magasin de pièces détachées** : appliquer l'ensemble des procédures et instructions établies pour la gestion du magasin ; en particulier lors de chaque intervention, reporter en saisie manuelle ou informatique tous les mouvements des pièces détachées ou des consommables suivant les procédures et formulaires prévus ;
- **Gestion de l'outillage** : être responsable personnellement de l'outillage confié ; respecter scrupuleusement toutes les procédures visant à protéger l'outillage de la société ; justifier de toute disparition et dégradation anormale et en répondre.

#### **4. Participer aux développements techniques et aux travaux neufs**

- Proposer et étudier les améliorations techniques des matériels de fabrication,
- Participer à la mise en œuvre de ces améliorations ou aux mises en route de nouveaux équipements.

#### **5. Automatisation**

- Effectuer toutes les opérations d'automatisation sur notre parc machine : dépannage, modification de programme, gestion des sauvegardes, gestion des up grades logiciel,

gestion des pièces détachées pour les automates programmables.

#### **6. Appliquer les bonnes pratiques d'hygiène**

- Respecter les mesures d'hygiène préconisées pour toute intervention en particulier lors d'intervention en salle blanche,
- Utiliser les consommables hygiènes mis à disposition,
- Maintenir les locaux de production des fluides généraux propres et rangés en fin de poste,
- Réaliser les opérations de nettoyage requises.

#### **7. Appliquer le plan qualité**

- Appliquer les instructions et procédures établies,
- Renseigner correctement les formulaires correspondants,
- Appliquer les actions correctives ou préventives décidées par la direction.

#### **PROFIL**

- **Expérience/diplôme/généralités:**

Bac professionnel à Bac+2 (BTS, DUT) en maintenance, mécanique, productique-  
ELECTROTECHNIQUE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

#### **PACKAGE :**

A convenir en fonction de l'expertise du candidat